

**RAPPORT MORAL
SUR L'ARGENT DANS LE MONDE
2011-2012**

**La lutte contre la criminalité
et les délits financiers**
Grands enjeux de la crise financière

17 h 15 - **Accueil des participants**

17 h 30 - **Introduction**

- Augustin de ROMANET, Directeur général de la Caisse des Dépôts

17 h 45 - **Conférence-débat animée par**

- Antoine MÉRIEUX, Délégué général de l'AEF

avec la participation de :

- François BADIE, Magistrat, chef du Service central de prévention de la corruption (SCPC)
- Chantal CUTAJAR, Professeur affilié à l'École de management et directeur du Groupe de recherches sur la criminalité organisée, Université de Strasbourg
- Gérard de LA MARTINIÈRE, Président du Comité de la charte du don en confiance
- Daniel LEBÈGUE, Président de Transparence International France
- Gérard THORIS, Professeur à Sciences Po

19 h 30 - **Cocktail**

Contact : Paola Camilleri

Association d'économie financière (AEF)
Tél. : 01 58 50 95 10 - Fax : 01 58 50 05 17
E-mail : rapport_moral@club-internet.fr

Augustin de Romanet

Directeur général
de la Caisse des Dépôts

a le plaisir de vous inviter
à une conférence-débat

à l'occasion de la publication du

**RAPPORT MORAL
SUR L'ARGENT DANS LE MONDE
2011-2012**

Mardi 14 février 2012
17 h 15 - 19 h 30

Caisse des Dépôts
Salle Solférino
15 quai Anatole France
75007 Paris

Métro : Assemblée nationale
ou Solférino
RER C : Musée d'Orsay

**RAPPORT MORAL
SUR L'ARGENT DANS LE MONDE
2011-2012**

**La lutte contre la criminalité
et les délits financiers**
Grands enjeux de la crise financière

BULLETIN D'INSCRIPTION*
à renvoyer

J'assisterai

Je n'assisterai pas

- Par télécopie : 01 58 50 05 17
- Par e-mail : rapport_moral@club-internet.fr
- Par courrier :
Association d'économie financière
84, rue de Lille - 75356 Paris 07 SP

Organisme :

Nom :

Prénom :

Fonction :

Adresse :

.....

.....

Téléphone : Fax :

E-mail :

* Le nombre de places étant limité, il est indispensable de s'inscrire.

**Je souhaite commander exemplaire(s)
x 31 € TTC du « Rapport moral sur l'argent dans
le monde 2011-2012 ».**
Je joins un chèque de € TTC.
Une facture acquittée vous sera adressée.